



POUR DE BONNES RAISONS

ARDEX W 820 SUPERFINISH

Enduit de ragréage pour murs, projetable

Enduit de ragréage à base de plâtre, amélioré de matières synthétiques pour application manuelle et mécanique

Plâtre mince pour le bâtiment C6/20/2 selon DIN EN 13279

Matériau de jointoiment pour le remplissage de joints sans utilisation de bande couvre-joints, type 4 B selon EN 13963

Réalisation de surfaces de classification Q1 – Q4 *

Création de surfaces décoratives

Matériau incombustible de la classe A1 selon EN 13501,
1^{ère} partie

Pour épaisseur de couches de 0 – 20 mm

Long temps d'application et de traitement ultérieur
des surfaces

Facilité de ponçage

Grand pouvoir de remplissage



Fabricant avec
système QM certifié
selon DIN EN ISO 9001

ARDEX GmbH
58430 Witten · B.P. 6120
ALLEMAGNE
Tél.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-299
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX W 820 SUPERFINISH

Enduit de ragréage pour murs, projetable

Domaine d'application :

A l'intérieur. Murs et plafonds

Pour ragréer, lisser, enduire les surfaces murales et les plafonds en béton, la maçonnerie, les enduits, les plaques de plâtre, les panneaux de cartons-plâtre et autres supports appropriés.

Pour reboucher les trous, creux et fentes.

Pour refermer les joints des panneaux de cartons-plâtres, autres panneaux de construction et plafonds en éléments de béton préfabriqués.

Description :

Poudre blanche à base de plâtre, additifs spéciaux, matières de remplissage et matières synthétiques.

ARDEX W820 possède un grand pouvoir de remplissage et peut être appliqué facilement et rapidement en couches minces et épaisses.

ARDEX W820 est libre à la diffusion, il est un support parfaitement adapté pour les peintures, papiers peints, enduits en dispersion et autres applications.

Préparation du support :

Le support doit être accrochant, sec, stable et exempt de poussières et d'autres agents séparateurs. Enlever les anciens papiers peints, les peintures et enduits n'ayant que peu ou pas d'adhésion.

Sur les supports absorbants et solides, appliquer ARDEX W820 directement.

Les joints des plaques en plâtre fibré et joints des cartons-plâtres aux arêtes coupées et biseautées sont à appliquer au préalable avec ARDEX P 51, dilué 1 : 3 avec de l'eau.

Sur les surfaces en béton ainsi que pour lier la poussière et consolider les supports absorbants ayant tendance à fariner, appliquer ARDEX P 51 – Primaire d'adhérence et de fond en dispersion dilué 1 : 3 avec de l'eau.

Sur les supports lisses et denses comme par ex. les peintures laquées, huilées, plastifiées ainsi que revêtements de carreaux et autres revêtements semblables, appliquer ARDEX P 82 – Primaire à base de résine synthétique ou ARDEX P 4 Primaire polyvalent, rapide, pour l'intérieur et l'extérieur.

Utilisation :

ARDEX W820 convient aussi bien pour l'application manuelle que pour l'application avec pompes mélangeuses ou appareils à projeter.

Pour l'application à la pompe, la quantité d'eau est à adapter de façon à obtenir un mortier onctueux.

Pour l'application avec appareils à projeter, la poudre ARDEX W820 est à mélanger dans un récipient étroit (mélangeur de 40 l) de façon à obtenir un mortier onctueux et sans grumeaux au moyen d'un mélangeur à spirales, par ex. Colomix WK 140.

Verser tout d'abord env. 11,0–12,5 l d'eau dans le récipient et y mélanger 25 kg de poudre ARDEX W820.

Pour une application manuelle, mélanger le mortier comme décrit ci-dessus. Après un temps de repos de 1–3 minutes, remélanger le mortier qui peut être appliqué par la suite. Selon l'utilisation et les exigences d'application, la consistance peut être adaptée en réduisant ou en augmentant la quantité d'eau.

Peu après avoir projeté ou appliqué le mortier ARDEX W820, l'étaler au moyen d'une lisseuse à poignée ou à manche et le lisser grossièrement. Après 2–4 heures, selon l'humidité du support, l'épaisseur de couche et les conditions sur chantier, l'enduit de ragréage peut alors être étiré et lissé. Si un lissage supplémentaire est nécessaire pour obtenir une superficie suffisamment lisse, la surface peut être humidifiée et feutrée auparavant.

Pour un ragréage du support en toute surface, ARDEX W820 sera à appliquer en monocouche dans l'épaisseur nécessaire d'au moins 2 mm en tant qu'enduit de plâtre mince.

Pour le ragréage de surfaces partielles, l'épaisseur minimum sur les supports non-absorbants et supports recouverts de peinture sera d'1 mm. Lors d'application en plusieurs couches, veiller à ce que les couches précédentes soient suffisamment durcies. En règle générale, il n'est pas nécessaire d'appliquer un primaire entre les couches. Effectuer une surface d'essai.

Lors d'une application à la pompe mélangeuse/appareil de projection, l'interruption des travaux ne doit pas dépasser 15–30 minutes au maximum (selon la température).

Nettoyer les machines si le temps d'arrêt est plus long.

Appliquer ARDEX W820 par température supérieure à +5 °C.

Traitement ultérieur :

ARDEX W820 convient pour recevoir des peintures et enduits en dispersion, papiers peints, enduits de ragréage décoratifs, techniques de lasure, etc., vendus dans le commerce.

Respecter les recommandations des fabricants concernant la qualité et le traitement préalable des supports à base de plâtre.

Important :

L'utilisation de bandes d'armature n'est pas nécessaire pour les panneaux de cartons-plâtres si les bords de ces panneaux sont formés conformément.

Ne pas mélanger ARDEX W 820 avec d'autres matériaux. Ne pas retravailler le produit épaissi. Bien nettoyer les appareils à projeter, mélangeurs et outils étant donné que le matériel restant pourrait raccourcir fortement le temps d'application des mélanges suivants.

Appareils de projection et fabricants conseillés :

PFT RITMO Powercoat
Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postfach 60
97343 Iphofen

GRACO N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31
B-3630 Maasmechelen

J. Wagner GmbH
Otto-Lilien-Straße 18
88677 Markdorf

Putzmeister Mörtelmaschinen GmbH
Max-Eyth-Straße 10
72631 Aichtal

Données techniques selon la norme de qualité ARDEX :

Proportion de mélange :	env. 11,0–12,5 l d'eau : 25 kg de poudre soit env. 1 vol. d'eau : 2 vol. de poudre
Densité :	env. 1,1 kg/l
Poids du mortier frais :	env. 1,5 kg/l
Consommation :	env. 1,0 kg de poudre par m ² et mm
Temps d'application (+20 °C) :	env. 3 heures
Travaux de peinture et de collage :	après séchage
Résistance à la compression :	env. 4 N/mm ²
Résistance à la tenso-flexion :	env. 2 N/mm ²
Valeur pH :	env. 7
Conditionnement :	sac de 25 kg net
Stockage :	12 mois, en endroits secs dans l'emballage d'origine fermé



ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Straße 45, 58453 Witten, Allemagne

09

4B – EN 13963

Matériaux de jointoiement pour le remplissage
de joints sans bande couvre-joints
Charge de rupture : > 400 N

EN 13279-1

Plâtre mince pour le bâtiment C6/20/2
Isolation contre les bruits aériens : non déterminée
Résistance au passage de la chaleur : non déterminée

Tenue au feu : A1 selon EN 13501, 1^{ère} partie

*selon la fiche informative n°2 du groupe industriel des cartons-plâtres de la Fédération de l'industrie allemande des plâtres et panneaux en carton-plâtre e.V., en Allemagne

Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits. Nos recommandations d'utilisation se fondent sur des essais et des expériences pratiques; cependant, elles ne peuvent constituer que des remarques générales sans garantie sur les propriétés, étant donné que nous n'avons pas d'influence sur les conditions de chantier et l'exécution des travaux. Les règles spécifiques au pays, dépendant des standards régionaux, prescriptions techniques et directives pratiques ou industrielles peuvent amener à effectuer des travaux selon des recommandations bien définies.